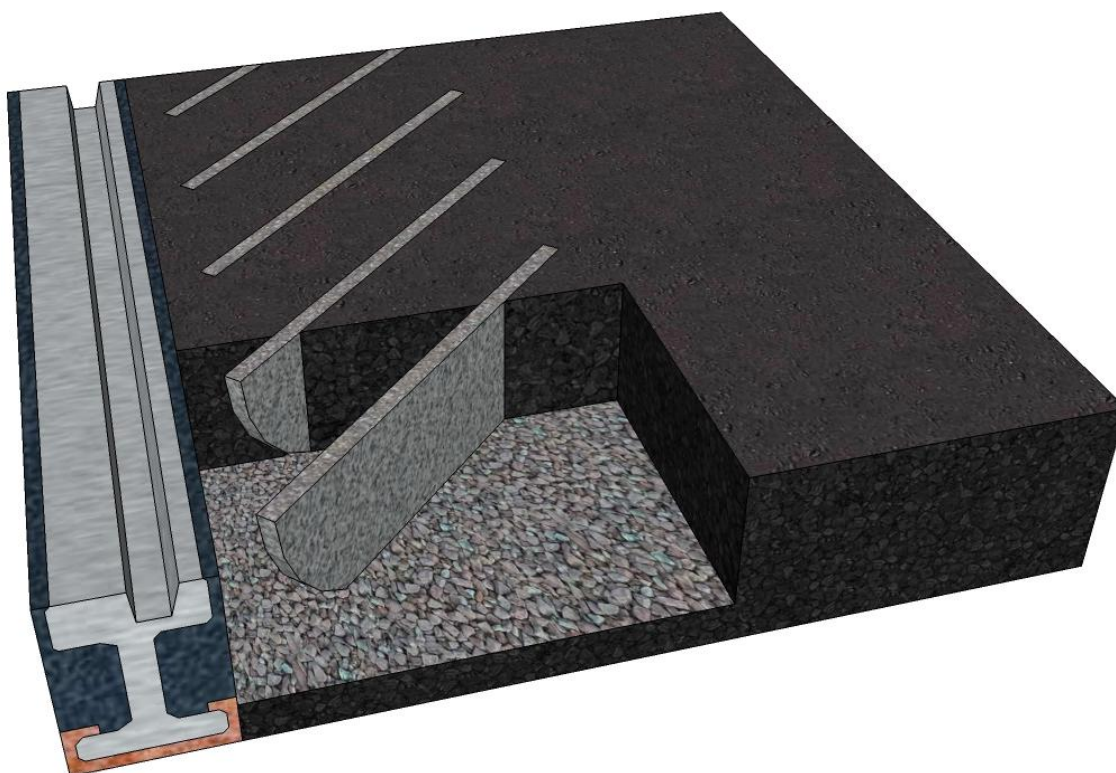


Предотвращение пластических деформаций в асфальтобетонных покрытиях путем устройства армирующих ребер.



Мостокрит
(ТУ 20.16.59-001-05915508-2020)
полимерный состав

Описание

Мостокрит представляет собой двухкомпонентный полимерный состав, разработанный с учетом высоких требований по борьбе с пластическими деформациями, для усиления участков асфальтобетонных покрытий проезжей части путем устройства армирующих ребер.

Преимущества

- Высокая эффективность для предотвращения пластических деформаций
- Сочетаемость со всеми типами асфальтобетонов
- Сочетаемость со всеми распространенными типами деформационных швов
- Простая технология, не требующая сложного оборудования для нанесения
- Возможность использования материала при отрицательных температурах окружающей среды
- Сохранение целостности гидроизоляционного ковра основания проезжей части (на мостах, путепроводах, паркингах, эстакадах)
- Возможность открытия движения через 1,5 часа после нанесения
- Более выгодная цена решения из-за небольшого расхода материала

Область применения

- Усиление пришовной зоны деформационных швов различных типов
- Усиление участков покрытий с высокой вероятностью образования пластических деформаций (виражи, полосы торможения, автобусные остановки, примыкание асфальтобетона к рельсам, подъезды к весовым пунктам и др.)

Принцип действия

Асфальтобетонные покрытия при эксплуатации в условиях жаркого лета и при повышенных колесных нагрузках склонны к образованию и накоплению в них пластических деформаций в виде колеиности, наплывов и сдвигов.

Особенно это актуально на участках, где имеются инородные включения в покрытии проезжей части (канализационные люки, деф. швы, весовые датчики, рельсы и др.).

Устройство армирующих ребер позволяет без усложнения конструкции локально усилить участки покрытия проезжей части, значительно снижая и замедляя возникновение пластических деформаций.

Условия нанесения

Температура окружающей среды - не ниже -5°C .

Температура компонентов - не ниже $+10^{\circ}\text{C}$.

Температура основания - не ниже $+10^{\circ}\text{C}$.

Отсутствие осадков и условий для образования конденсата.

Технические характеристики

Соотношение компонентов - согласно заводской фасовке

Цвет - черный (или по заказу)

Плотность готового состава - $2\ 000\ \text{кг/м}^3$

Время жизни состава - 30 мин

Прочность на сжатие при $+20^{\circ}\text{C}$ - $65,0\ \text{МПа}$

Адгезия к подготовленному асфальтобетону - $0,7\ \text{МПа}$ (когезионный отрыв)

Фасовка А+В = $33,330\ \text{кг}$

Срок годности - 12 месяцев

Комплект поставки

- Полимерный состав с инструкцией для смешивания.

- Миксер с венчиком.

- Трафарет для разметки пропилов.

- Приспособление-дозатор для локального нанесения.

- Присутствие тех. представителя Производителя обязательно и предоставляется безвозмездно.

Технология применения

В выбранном участке асфальтобетонного покрытия проезжей части по трафарету (поставляется в комплекте) устраиваются пропилы с рекомендуемыми габаритами:

длина - $1000\ \text{мм}$

ширина - $20\ \text{мм}$

глубина - расчетно, не более $100\ \text{мм}$ (в среднем $80\ \text{мм}$)

шаг - $250\ \text{мм}$

угол относительно направления движения - 45°

Важно: расстояние до ближайшего инородного включения (шов, рельса, датчик или иное) - $40\ \text{мм}$.

Необходимо уделить особое внимание контролю глубины пропила. Это принципиально необходимо на покрытиях, под которыми имеется гидроизоляция или защитно-сцепляющий слой.

Глубина пропила = толщина покрытия над гидроизоляцией - $10\ \text{мм}$.

Например, толщина а/б покрытия перед деформационным швом равна $90\ \text{мм}$. Значит пропил выполняется на глубину

$90\ \text{мм} - 10\ \text{мм} = 80\ \text{мм}$.

Примечание.

При принятии решения о применении того или иного материала для борьбы с колебательностью, просим учитывать, что армирующие ребра наиболее эффективны для предотвращения именно пластических деформаций. Если ожидается воздействие шипованной резины или иных факторов, связанных с абразивным износом покрытия, предлагаем обратить внимание на возможность устройства локальных участков покрытия из специально разработанных для этих целей материалов (например, переходные зоны деформационных швов из полимерного бетона Флекскрит).

Полученные штрабы очищаются путем продувки сжатым воздухом, рекомендуется удаление непрочного держащегося субстрата путем пескоструйной обработки. Пропилы не должны содержать в себе влагу (например, дренаруемую асфальтобетоном воду, воду для охлаждения диска при резке или иное). Рекомендуется их просушка строительным феном без нагрева асфальтобетона выше 70° С. Не использовать для сушки пропилов пропановые горелки!

Компоненты Мостокрит смешиваются ручным миксером согласно инструкции по применению и укладываются в подготовленные штрабы заподлицо с уровнем проезжей части.

Воздействие автомобильной нагрузки допускается не ранее, чем через 1,5 час после нанесения.

Защищайте от осадков нанесенный материал в течение 1 часа после укладки.

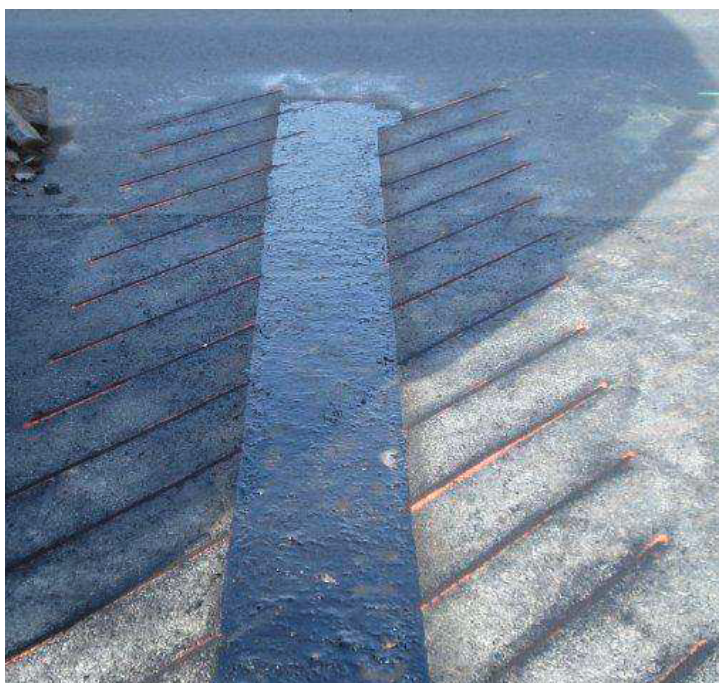
Удобный калькулятор расхода материала - [здесь](#).

Примеры распространенных конструкций с использованием армирующих ребер.

Пример 1. Усиление пришовной зоны армирующими ребрами. Тип шва - заполненного типа, с заполнением в виде резинового компенсатора.



Пример 2. Усиление пришовной зоны армирующими ребрами. Тип шва - закрытого типа, с щебеночно-мастичным заполнением.



Пример 3. Усиление армирующими ребрами участка покрытия проезжей части автомобильной дороги в пределах виража.

